

HERSTELLER/MARKE	HARGASSNER	HOVAL	KWB	VIESSMANN	WINDHAGER
BEZEICHNUNG/MODELL	Nano-PK 15	BioLyT (15)	KWB Easyfire 1+	Vitoligno 300-C	BioWIN2 Touch
Produktfoto (Bildquelle: Anbieter)					
Typ	Heizwert (als Nano-Pk PLUS Brennwert als Systemergänzung möglich)	Heizwert	Heizwert	Heizwert	Heizwert (als BioWIN2 Plus auch mit Brennwerttechnik erhältlich)
Leistungsgröße (kW)	4,5 – 15 kW	14,9 kW	15 kW	24 kW	15 kW
Weitere Leistungsgrößen (kW)	6, 9 & 12 kW	13, 23, 25, 31, 36, 43 kW	10, 20 kW	8, 12, 18, 32, 40, 48, 60, 70, 80, 99, 101 kW	10, 21, 26, 33 kW
Energieeffizienzklasse	A+ Niedertemperaturbetrieb: A++	A+	A+	A+	A+
Energieeffizienzindex (EEI)	Verbundanlage: EEI 117 Niedertemperaturbetrieb Verbundanlage: EEI 135	Hocheffizienzpumpen extern laut Ecodesign-Anforderungen von 2015 mit einem EEI von ≤0,23	EEI 115	K.A.	EEI 119
Wirkungsgrad (Volllast/Teillast)	95,2 % / 90,7 % Niedertemperaturbetrieb: 96,5 % / 96,8 %	--- / > 95 %	Volllast 91,7 % / Teillast 90,4 %	88/87,7 %	93,80 %
Raumheizungs-Nutzungsgrad ETAS (%)	71 %, 86 % (Niedertemperaturbetrieb)	Keine Angabe	78 %	83 %	81 %
Bedienung	Touchdisplay / APP / Serviceportal	Online-fähige Systemregelung Hoval TopTronic® E; Bedienung direkt am Gerät, mittels 4,3-Zoll-Touchscreen im Wohnraum oder online über Browser oder die Hoval-App	C3-Regelung	Vollautomatische Kesselregelung	Kesselbedieneinheit InfoWIN Touch oder von der Ferne mit Tablet oder Smartphone via App myComfort
Pelletzufuhr	Pneumatisch	Inkl. Pellets-Vorratsbehälter, von Hand oder automatisch befüllbar	Automatisch	Wahlweise manuell, mit Schnecke oder Saugsystem	Vollautomatisch mit wartungsfreiem Saugsystem und 1,3 oder bis zu 8 Entnahmesonden oder halbautomatisch mit Tages- oder Wochenbehälter
Staubemission (Mg/Nm ³)	13 g (bei 13 % O ₂) Niedertemperaturbetrieb: 14 g (bei 13 % O ₂) ¹⁴	16,5 mg/Nm ³	15 mg/Nm ³	3 mg/MJ	8 mg/MJ bzw. 12 mg/Nm ³
Kesseltemperatur (gesamter Bereich)	75 °C Niedertemperaturbetrieb: 38 °C	Rücklauf min. 20 °C (ohne Puffer) Vorlauf max. 75 °C	50 – 80 °C	K.A.	60 bis 85 °C
Produktvorteile & Besonderheiten	Kleine kompakte Bauweise, Niedertemperaturkessel bis 38 °C, vollautomatischer Betrieb, 3-seitig wandbündig aufstellbar, integriertes Hydraulikmodul, Schamottbrennkammer für hohe Verbrennungstemperaturen, Lambdasonde mit Brennstoffqualitäts-Erkennung, Rauchgasrezirkulation serienmäßig, automatische Ascheladen-Füllstandsmeldung am Display	Geringer Verbrauch durch hohen Wirkungsgrad, Anpassung des Heizbedarfs an das aktuelle Wetter mittels Online-Anbindung, einfache Einbindung in neue und bestehende Heizungssysteme, Kaskadierung bis 480 kW möglich, schnelle Montage durch Baukastenprinzip, kombinierbar mit allen gängigen Pellets-Lagersystemen	Unkomplizierter und schneller Einbau, saubere und effiziente Verbrennung, intuitive Bedienung“	Hoher Komfort durch besonders lange Wartungsintervalle, geräuscharme Brennstoffnachfüllung, geringer Stromverbrauch durch Zündung mit elektronischem Zündelement, besonders umweltfreundlich aufgrund geringer Staubemissionen	Wartung nur alle 2 Jahre notwendig, fahrbare XXL-Aschebox nur 1- bis 2-mal zu entleeren, inkl. aller Mindestabstände nur 1,4 m ² Platzbedarf, nach hinten wandbündig aufstellbar, drehbarer Abgasanschluss, Reinigungsvollautomatiken – reinigt sich selbst, Edelstahlbrenner mit LowDust-Technologie, verschleißfreies, lautloses Zündelement, wartungsfreies Saugsystem für schonendes Pelletssaugen bis zu 25 m Entfernung
Abmessungen (Breite/Tiefe/Höhe in cm), Gewicht (in kg)	78 x 58 x 135 cm, 220 kg	99,1 cm (inkl. Voreatsbehälter) x 99 cm x 147,4 cm	114 x 74 x 141 cm, 349 kg	192,3 x 115,6 x 165,5 cm, 1014 kg	108 x 71 x 115 cm, 286 kg
Platzbedarf (inkl. Mindestabständen)	Breite 78 cm, Tiefe mind. 118 cm, Raumhöhe 180 cm	2,01 m ² : Breite mind. 149,1 cm, Tiefe mind. 135,4 cm	2,9 m ²	3,6 m ² : Breite 213,5 cm, Tiefe 167,5 cm	1,43 m ²
Mögliche Systemergänzungen	Kondenswärmetauscher (= Nano-PK 12 PLUS), Feinstaubabscheider	Optional Raumaustragungen verfügbar	Rücklaufanhebung, Pufferspeicherladegruppe, Puffer, Boiler, Heizkreisgruppen	Ab 08/2020 Einzelraumregelung durch Heizkörperstellantriebe und Fußbodenheizungs-Thermostat mit Zugriff über mobile Endgeräte; aufgrund einheitlicher Regelung mit allen Viessmann-Produkten wie WP und Solarthermie kombinierbar	Wärmepumpe, Holzkessel, Solar, Puffer, Boiler
Service und (zusätzliche) Garantieleistungen	Jährliche Wartung, verlängerte Garantie mit Wartungsvertrag	Garantie-Pakete Basic/Safe/TopSafe® mit 3 bis 12 Jahren Garantie erhältlich:	Wartungsvertrag, Garantieleistung erweiterbar auf 6 Jahre	Flächendeckender Viessmann Werkskundendienst, durchgehend erreichbar	Bis zu 5 Jahren Vollgarantie
Website	www.hargassner.at	www.hoval.at	www.kwb.net	www.viessmann.at	www.windhager.com